

## Kuesioner Pengukuran Tingkat *Severity*, *Occurrence*, dan *Detection* dari Modus Kegagalan *Part heating tube* tipe 1 pada proses *shapping* u pada FMEA


Jabatan / Bagian : *Staff QC*  
Tanggal Pengisian : 21 – Agustus - 2014

### Petunjuk Pengisian

Berilah penilaian pada kolom *severity*, *occurrence*, dan *detection* berdasarkan pendapat anda. Skala penilaian dimulai dari angka 1 – 10, disesuaikan dengan kriteria pada Tabel 1 (untuk *severity*), Tabel 2 (untuk *occurrence*), Tabel 3 (untuk *detection*).

1. Mata gerinda sudah aus efek keagalanya proses *shapping* u berlangsung lama  
 *Severity*     *Occurrence*     *Detection*
2. Mata gerinda sudah aus efek keagalanya *heating tube* tipe 1 tergores  
 *Severity*     *Occurrence*     *Detection*
3. Mata gerinda sudah aus efek keagalanya *heating tube* tipe 1 menjadi kasar/tidak rata  
 *Severity*     *Occurrence*     *Detection*
4. Ragum penjepit kendor efek keagalanya *heating tube* tipe 1 terpotong (membentuk L)  
 *Severity*     *Occurrence*     *Detection*
5. Ragum penjepit kendor efek keagalanya *Heating tube* tipe 1 tidak center pada saat proses *shapping* u  
 *Severity*     *Occurrence*     *Detection*
6. Kemampuan operator rendah  
 *Severity*     *Occurrence*     *Detection*

Tanda Tangan


Cap Perusahaan